

*Váš partner pro ochranu životního prostředí
Your partner for environmental protection*

Profil společnosti

Company profile



ZVZ a.s.

Dodavatel zařízení pro ekologii

Supplier of Environmental Equipment



VŠEOBECNÉ INFORMACE

V roce 1948 byla v Milevsku zahájena výstavba nového závodu Janka Milevsko, který navázal na činnost několika dřívějších firem, vyrábějících v tehdejší Československu vzduchotechnické výrobky. Po zahájení výroby v roce 1950 se stal nový závod základním závodem podniku Janka Radotín, z něhož byl ke dni 31. 12. 1951 zřízen národní podnik Janka Milevsko. Od té doby měnil podnik několikrát svoji strukturu a měnil také název. Od roku 1954 na „Závod první pětiletky“, od roku 1958 název zněl „Závody na výrobu vzduchotechnických zařízení“ (ve zkratce ZVVZ).

Od roku 1991, kdy se podnik stal akciovou společností, byla realizována organizační struktura v divizním uspořádání. Ta umožňuje rozvinutí podnikatelské aktivity a rychlejší přizpůsobení požadavkům zákazníka. Základní filozofií provázející veškerou činnost společnosti je „Nejdůležitější člověk v naší společnosti je zákazník“ a „Zisk lze realizovat pouze cestou uspokojování potřeb zákazníka“.

Dnem 1. 4. 1993 změnila akciová společnost obchodní jméno na ZVVZ a.s. Společnost byla privatizována ve 2. vlně kupónové privatizace.

GENERAL INFORMATION

In 1948 the construction of the new factory Janka Milevsko started in the town of Milevsko with the aim to pursue the traditional production of air-handling products, manufactured by a few smaller companies in Czechoslovakia before. After the production start-up in 1950 the new factory became the main plant of Janka Radotín group and on 31st December 1951 the independent national enterprise Janka Milevsko was established. Since that time the factory has changed its organizational structure and its name several times. From 1954 it was the “Factory of the Five Years Plan”, from 1958 it was Factory Producing Air-Handling Equipment (in abbreviation ZVVZ).

Since 1991, when the factory became a joint stock company, its organizational structure has followed the divisional pattern. This structure allows development of business activities and more flexible adjustment to the demands of the customers. The basic philosophy of the company is “The customer is the most important person in our organization” and “The profit can be achieved only by means of meeting the customer’s requirements”.

On 1st April 1993 the joint stock company changed its commercial name to ZVVZ a.s. The company has been privatized in the second wave of the coupon privatization.

**ZVZ a.s.**

Dodavatel zařízení pro ekologii

Supplier of Environmental Equipment

ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Firma:	ZVZ a.s.
Sídlo:	Sažínova 888 399 25 Milevsko Česká republika
Právní forma:	Akciová společnost
Obchodní rejstřík:	Krajský soud České Budějovice, oddíl B, vložka 30, sp. zn. Rg. B 30
IČO:	00009041
DIČ:	098-00009041
Datum vzniku:	31. 12. 1990
Bankovní spojení:	Komerční banka, a.s., CZK účet č. 207271/0100 • EUR účet č. 7682060247/0100 • USD účet č. 270735300207/0100
Statutární orgán:	Představenstvo
Telefon:	0368/55 11 11
Fax:	0368/52 11 63
Internet:	WWW.ZVZ.CZ
E-mail:	ZVZ@ZVZ.CZ
Banky:	ABN-AMRO Bank N.V., CITIBANK a.s., ČSOB a.s., HVB Bank Czech Republic a.s., Komerční banka a.s., Živnobanka a.s.

BASIC DATA

Commercial name:	ZVZ a.s.
Place of business:	Sažínova 888 399 25 Milevsko Czech Republic
Legal form:	Joint Stock Company
Commercial register:	Regional Court Česke Budějovice, section B, Inset 30, file No. B 30
Identification No. IČO:	00009041
Tax identification No. DIČ:	098-00009041
Date of establishment:	31/12/1990
Bank connection:	Komerční banka, a.s., CZK account No. 207271/0100 • EUR account No. 7682060247/0100 • USD account No. 270735300207/0100
Statutory body:	Board of Directors
Phone:	+420/368/55 11 11
Fax:	+420/368/52 11 63
Internet:	WWW.ZVZ.CZ
E-mail:	ZVZ@ZVZ.CZ
Banks:	ABN-AMRO Bank N.V., CITIBANK a.s., ČSOB a.s., HVB Bank Czech Republic a.s., Komerční banka a.s., Živnobanka a.s.

PŘEDMĚT PODNIKÁNÍ

Vývoj, projekce, výroba, montáž, kompletace, měření, prodej, servis a opravy výrobků a zařízení pro ekologii, zejména pro čištění a úpravu vzduchu a jiných plynných médií, pro větrání a klimatizaci průmyslových a jiných provozů, pro likvidaci tuhých a plynných škodlivin a odpadů a pro čištění a úpravu vod včetně rekonstrukcí a modernizací, pro stroje a zařízení s mechanickým pohonem a bez pohonu, pro výrobky a zařízení pneumatické dopravy včetně přepravníků sypkých hmot, kontejnerů a tlakových nádob.

OBJECT OF BUSINESS ACTIVITY

The research and development, design, production, installation, assembly, measurements, sales, service and repairs of products and plants for environmental protection, mainly for cleaning and treatment of air and other gaseous media and for liquidation of solid and gaseous pollutants, plants for ventilation and air-conditioning of industrial and other operations and for cleaning and water treatment, including their reconstruction and modernization, for machines and plants with mechanical drive and without a drive, products and equipment for pneumatic transport, including bulk transport, containers and pressure vessels.

STRUKTURA HLAVNÍCH AKCIONÁŘŮ k 31. 12. 2001

hlavní akcionáři Main Shareholders	účást v % Shares in %	počet akcií No. of Shares
GES INVEST, a.s.	80,35	543 999
Česká konsolidační agentura Praha	13,92	94 237
Město Milevsko/Town of Milevsko	4,35	29 430
ostatní/others	1,98	9 345

STRUCTURE OF THE MAIN SHAREHOLDERS as of 31st DECEMBER 2001

ORGÁNY SPOLEČNOSTI

COMPANY BODIES

Dozorčí rada

Předseda:

Ing. Ivan Zach

Místopředsedkyně:

Ing. Lívía Klausová, CSc.

Členové dozorčí rady:

Mgr. Jiří Šmejc

Ing. Václav Valeš

Ing. Jiří Zapletal

Ing. Radovan Putna

RNDr. Jiří Koudelka

Ing. Václav Pavlečka

Ing. Libor Španvirt

Supervisory Board

Chairman:

Ing. Ivan Zach

Vice Chairman:

Ing. Lívía Klausová, CSc.

Members:

Mgr. Jiří Šmejc

Ing. Václav Valeš

Ing. Jiří Zapletal

Ing. Radovan Putna

RNDr. Jiří Koudelka

Ing. Václav Pavlečka

Ing. Libor Španvirt

Představenstvo a vedení společnosti

Ing. Stanislav Kázecký, CSc.

- předseda představenstva a generální ředitel

Ing. Miloslav Mácha

- místopředseda představenstva
a finanční náměstek GŘ

Ing. Jiří Lesák

- člen představenstva
a personální náměstek GŘ

Ing. Miroslav Knot

- člen představenstva a ředitel divize
Odlučování a ventilátory

Ing. Jiří Kadlec

- ředitel divize Engineering

Jan Pavlík

- ředitel divize Klimatizace

The Board of Directors and Management of the Company

Ing. Stanislav Kázecký, CSc.

- Chairman of the Board and General Manager

Ing. Miloslav Mácha

- Vice-Chairman of the Board and financial deputy
of General Manager

Ing. Jiří Lesák

- Member of the Board and Personnel deputy
of General Manager

Ing. Miroslav Knot

- Member of the Board and director
of the Precipitators and Fans Division

Ing. Jiří Kadlec

- Director of the Engineering Division

Jan Pavlík

- Director of the Air-Conditioning Division





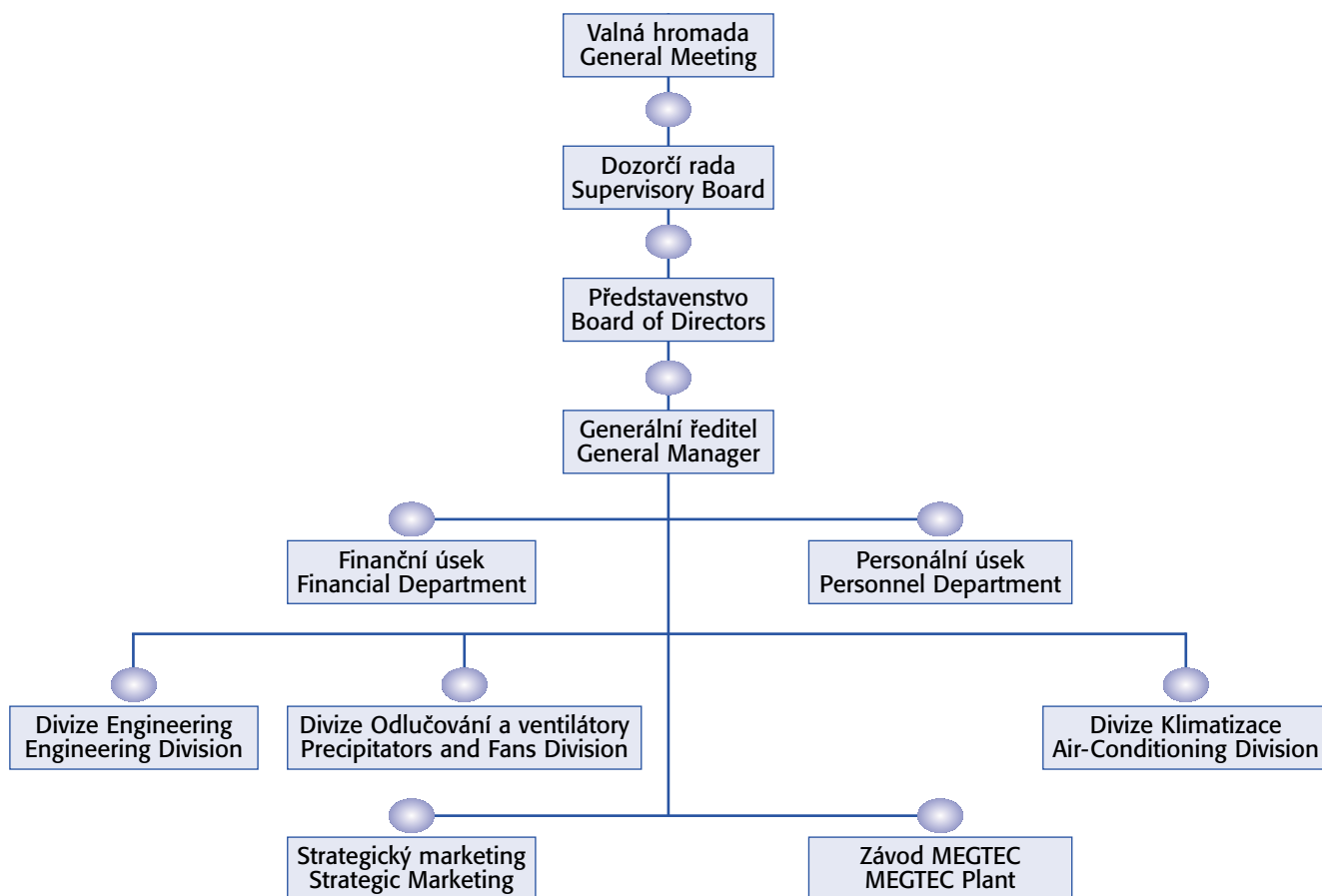
ZVVZ a.s.

Dodavatel zařízení pro ekologii

Supplier of Environmental Equipment

ORGANIZAČNÍ STRUKTURA ZVVZ a.s.

ORGANIZATIONAL STRUCTURE OF ZVVZ a.s.



ZAHRANIČNÍ ZASTOUPENÍ

FOREIGN REPRESENTATION OFFICES

SLOVENSKO - LEVICE

ZVVZ a.s. - organizační složka
 Pri Podlužianke 9
 934 01 Levice
 Tel.: +421/813/63 15 610
 Fax: +421/813/63 15 609

SLOVAKIA - LEVICE

ZVVZ a.s. - organizational part
 Pri Podlužianke 9
 934 01 Levice
 Phone: +421/813/63 15 610
 Fax: +421/813/63 15 609

SMLOUVY O ZASTUPOVÁNÍ NA PRODEJ VÝROBKŮ A ZAŘÍZENÍ

Německo - Jugoslávie - Chile - Ruská federace

CONTRACTS OF REPRESENTATION FOR THE SALES OF PRODUCTS AND PLANTS

Germany - Yugoslavia - Chile - Russian Federation

SMLOUVY S ORGANIZACEMI

Škoda Praha a.s., Škodaexport a.s. Praha,
Strojexport a.s. Praha, Technoexport a.s. Praha

CONTRACTS WITH ORGANIZATIONS

Škoda Praha a.s., Škodaexport a.s. Praha,
Strojexport a.s. Praha, Technoexport a.s. Praha

POLITIKA JAKOSTI

- Rozhodující pro jakost práce ZVVZ a.s. je hledisko zákazníka, kterému musí být poskytnuta nejlepší možná služba pro splnění jeho požadavků a očekávání. Pravidelným a řízeným kontaktem se zákazníky získáváme poznatky k naplňování jejich přání a požadavků.
- Vysoká jakost vzduchotechnických výrobků, tj. odlučovačů prachu, ventilátorů, potrubí, kouřovodů a přepravníků sypkých hmot včetně jejich dodávky a montáže, je předpokladem ekonomické stability ZVVZ a.s.
- Uplatňováním cílevědomé a systematické personální politiky zvyšujeme odbornou úroveň všech zaměstnanců. Každý zaměstnanec ZVVZ a.s. odpovídá za jakost při své práci, a tím je spoluzodpovědný za prosperitu celé společnosti.
- Důsledným uplatňováním environmentálních požadavků a požadavků v oblasti bezpečnosti práce zabezpečíme ochranu životního prostředí, zdraví zákazníků i vlastních pracovníků.

System jakosti pokrývá veškeré činnosti ve společnosti

- ZVVZ a.s. vlastní certifikát systému jakosti dle DIN EN ISO 9001, udělený firmou TÜV CERT pro engineering, vývoj, výrobu, montáž výrobků a zařízení pro klimatizaci, větrání, čištění vzduchu a pneumatickou dopravu
- ZVVZ a.s. je držitelem certifikátu pro výrobu tlakových nádob podle AD-Merkblatt HP 0 ve spojení s DIN EN 729-2, uděleným firmou TÜV Bayern Hessen Sachsen Südwest E.V.
- ZVVZ a.s. je držitelem certifikátu „Velký průkaz způsobilosti pro výrobu a export ocelových konstrukcí“ dle normy DIN 18 800 Teil 7 Abs. 6.2., uděleným firmou SLV München GmbH
- ZVVZ a.s. vlastní certifikát zajištění jakosti při svařování dle DIN EN 729-2, udělený firmou TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
- ZVVZ a.s. má potřebná osvědčení pro výrobu a montáž zařízení pro jadernou energetiku
- ZVVZ a.s. vlastní certifikát ASME Code Section VIII, Division 1

Strategické cíle v oblasti jakosti

- prohlubovat působení systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001:1994 ve všech oblastech činnosti a do r. 2003 postupně připravit podmínky pro přechod na požadavky dle ČSN EN ISO 9001:2000
- postupně zavést systém ekologického managementu a podnikový systém ochrany prostředí dle ČSN EN ISO 14001
- zavést účinnější systém získávání informací o přání a spokojenosti zákazníků
- prohlubovat úroveň práce s dodavateli s cílem dále snížit četnost reklamací cizích dodávek materiálů, zboží a služeb
- uplatněním nových metod v řízení jakosti dosáhnout vyšší úroveň jakosti produkce a.s.
- stanovit a zavést metody zajišťující prevenci poruch výrobků a dodávaných zařízení
- postupně zavádět do praxe prvky projektového řízení

QUALITY POLICY

- For quality of work in ZVVZ a.s. the point of view of a customer is of crucial importance. To the customer the best possible service must be rendered to meet his requirements and expectations. We obtain knowledge how to fulfill customer's wishes and requirements through regular and controlled contact with customers.
- High quality of air-conditioning products, i.e. dust collectors, fans, piping, flue gas ducts, dry-bulk tank trucks including their delivery and erection, is a pre-requisite of economic stability of ZVVZ a.s.
- We enhance professional skills of all employees through the assertion of purposeful and systematic personnel politics. Each employee of ZVVZ a.s. company is responsible for the quality of his work and thus co-responsible for the prosperity of the whole company.
- We ensure environmental protection, protection of customer health and of own workers as well through the consistent assertion of environmental requirements and requirements in the sphere of safety at work.

The quality assurance system covers all activities of the company

- ZVVZ a.s. owns a certificate of the quality assurance system according to DIN EN ISO 9001, granted by TÜV CERT, for engineering, development, production and installation of products and plants for air-conditioning, ventilation, air treatment and pneumatic transport.
- ZVVZ a.s. is a holder of the certificate of pressure vessel production under AD-Merkblatt HP 0, in connection with DIN EN 729-2, granted by TÜV Bayern Hessen Sachsen, Südwest E.V.
- ZVVZ a.s. is a holder of the certificate "Large Certificate of Qualification for the Production and Export of Steel Structures", under the standard DIN 18 800, part 7 par. 6.2, granted by SLV München GmbH.
- ZVVZ a.s. owns the certificate of welding quality control under DIN EN 729-2, granted by TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH.
- ZVVZ a.s. has all necessary certificates for the production and installation of nuclear energy plants.
- ZVVZ a.s. owns a certificate ASME Code Section VIII, Division 1

Strategic objectives in the area of quality

- to intensify the effect of quality system according to Czech standard ČSN EN ISO 9001:1994 in all fields of activity and to prepare gradually conditions for a changeover to requirements according to ČSN EN ISO 9001:2000 till the year 2003
- to introduce gradually the system of ecological management and the company system of environmental protection according to ČSN EN ISO 14001
- to introduce more efficient system of an information acquisition as regards wishes and satisfaction of customers
- to intensify cooperation level with suppliers with the target to decrease the frequency of complaints of foreign supplies of material, goods and services
- to reach higher level of product quality through the assertion of new methods in the sphere of quality control
- to determine and introduce methods which ensure the prevention of failures of products and supplied equipments
- to introduce gradually components of design control into the practice



ZVVZ a.s.

Dodavatel zařízení pro ekologii

Supplier of Environmental Equipment



CERTIFICATE

**The TÜV CERT Certification Body
of RWTÜV Anlagentechnik GmbH**

hereby certifies in accordance with TÜV CERT
procedure that

ZVVZ a.s.
399 25 Milevsko
Czech Republic
including
organizational component Levice
Slovak Republic

has established and applies a quality system for

**Engineering, development, manufacture and assembly
of products and systems for environment especially
for air cleaning, waste liquidation, ventilation and
air conditioning and pneumatic conveyance**

An audit was performed, Report No. 623034

Proof has been furnished that the requirements according to

ISO 9001 : 1994 / EN ISO 9001 : 1994

are fulfilled. The certificate is valid until **14.12.2003**

Certificate Registration No. **041005020**

The company has been certified since **1995**



Essen, 10.11.2001

RWTÜV

TÜV CERT Certification Body
of RWTÜV Anlagentechnik GmbH



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

This certificate accredits the named company as authorized to use the indicated symbol of the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the Code symbol and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this symbol shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

ZVVZ A. S.
SAZINOVA 888
MILEVSKO 399 25
CZECH REPUBLIC

SCOPE:

MANUFACTURE OF PRESSURE VESSELS AT THE ABOVE LOCATION ONLY

AUTHORIZED: FEBRUARY 19, 2002

EXPIRES: FEBRUARY 19, 2005

CERTIFICATE NUMBER: 33,120

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Richard S. Gardner".

CHAIRMAN OF THE BOILER
AND PRESSURE VESSEL COMMITTEE

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Alan B. ...".

DIRECTOR, ACCREDITATION AND CERTIFICATION





ZVVZ a.s.

Dodavatel zařízení pro ekologii

Supplier of Environmental Equipment

DIVIZE ZVVZ a.s.

DIVIZE ENGINEERING

tel.: 0368/52 12 87
fax: 0368/52 10 85
e-mail: obchod@zvvz.cz

Kompletní dodávky vzduchotechnických zařízení včetně dodávek stavby, čištění a úpravy vod, zpracování projektové dokumentace, montáže, navazujících profesí, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy a servisu v oblasti:

- odlučovacích zařízení v energetice, průmyslu stavebních hmot, sléváren, hutních a strojírenských závodů
- odsířovací zařízení v energetice
- větrání a klimatizace výrobních hal, hotelů, nemocnic a objektů jaderných elektráren
- pneumatické dopravy sypkých materiálů
- větrání dolů, tunelů a městských podzemních drah
- rekonstrukcí, oprav a servisu

ZVVZ a.s. DIVISIONS

ENGINEERING DIVISION

phone: +420/368/52 12 87
fax: +420/368/52 10 85
e-mail: obchod@zvvz.cz

Complex deliveries of air-handling equipment, including the construction deliveries, preparation of project documentation, erection, related professional work, commissioning and training of operators and servicing in the area of:

- precipitators in energy production, construction material industry, foundries, metallurgical works and mechanical engineering.
- desulphurization of plants in the energy production
- ventilation and air-conditioning of production areas, hotels, hospitals and nuclear power plants
- pneumatic transport of loose materials
- ventilation of mines, tunnels and municipal undergrounds
- reconstructions, repairs and services.

Montážní závody divize Engineering k 1. 1. 2001 Assembly plants of the Engineering Division as of 1/1/2001

Závod Milevsko **Branch Milevsko**

Sažinova 888, 399 25 Milevsko
tel.: +420/368/52 14 53; 55 29 88
fax: +420/368/55 31 26; 52 10 57
e-mail: montaze@zvvz.cz

Pracoviště Ústí nad Labem **Workstation Ústí nad Labem**

Na Luhách 6, 400 01 Ústí nad Labem
tel.: +420/47/56 01 426
fax: +420/47/56 01 474

Pracoviště Temelín **Workstation Temelín**

373 05 Temelín-Křtěnov
tel.: +420/334/74 12 24
fax: +420/334/74 12 24

Pracoviště Brno **Workstation Brno**

Pražákova 39, 619 00 Brno
tel.: +420/5/43 25 10 95-7
fax: +420/5/43 25 10 98

Závod Ostrava **Plant Ostrava**

Vítězná 20, 702 11 Ostrava
tel.: +420/69/61 13 191, 61 13 182
fax: +420/69/61 10 110
e-mail: zvvz_ostrava@pvtnet.cz



DIVIZE ODLUČOVÁNÍ A VENTILÁTORY

tel.: 0368/55 21 22, 55 31 58

fax: 0368/52 12 52, 55 27 41

e-mail: dovob@zvvz.cz

Vývoj, výroba a dodávky:

- filtry textilní kapsové a hadicové i pro výbušné prostředí
- odlučovače mechanické suché vírové
- odlučovače mokré sprchové
- odlučovače elektrické horizontální
- ventilátory axiální rovnotlaké
- ventilátory axiální přetlakové
- ventilátory axiální přetlakové reverzní pro větrání tunelů a metra
- ventilátory radiální vysokotlaké a středotlaké jednostranně i oboustranně sací
- ventilátory pro jaderné elektrárny a pro výbušné prostředí
- podavače rotační a komorové, provzdušňovací žlaby
- cisternové návěsy a kontejnery pro přepravu sypkých nebo kašovitých materiálů, tlakové nádoby
- vzduchotechnická potrubí a příslušenství
- nosné konstrukce, zásobníky a síla
- komponenty pro odsiřovací zařízení (odsiřovací reaktory)
- výrobky a díly dle dokumentace zákazníka (ocelové konstrukce, zásobníky a síla, přístřihy a tvarové výpalky apod.) z uhlíkové a nerezové oceli a ze slitin hliníku
- zařízení k tlumení hluku včetně měření a zkoušek (akustická zkušebna)
- nátěrové práce v lakovně splňující nejpřísnější ekologické požadavky

PRECIPITATORS AND FANS DIVISION

phone: +420/368/55 21 22

fax: +420/368/52 12 52

e-mail: dovob@zvvz.cz

Development, production and sales of:

- Cloth bag filters and tube filters, also for explosive environment
- Mechanical dry vortex separators
- Wet spraying separators
- Horizontal electrostatic precipitators
- Equipressure axial fans
- Over-pressure axial fans
- Over-pressure axial reversible fans for tunnels and undergrounds (subways)
- Radial high-pressure and middle-pressure fans with one-sided or double sided suction
- Fans for nuclear power stations and for explosive environment
- Rotary and cell feeders, aerating troughs
- Tank semi-trailers and containers for transport of loose and mushy materials, pressure vessels
- Air-handling pipes and fittings
- Supporting structures, containers and silos
- Components for desulphurization plants (desulphurization reactors)
- Products and components according to the customer's documentation (steel structures, containers and silos, cut-outs, shaped flame cuts etc.) made of carbon steel, stainless steel and aluminum alloys.
- Sound dampers including measurement and tests (acoustic test room)
- Painting work in the paint shop that meets the most stringent environmental requirements



Základní výrobky a jejich parametry

ELEKTRICKÉ ODLUČOVAČE se používají pro odlučování tuhých nevybušných příměsí obsažených v plynech v různých průmyslových procesech, jako např. elektrárnách, spalovnách, cementárnách, hutních provozech apod. Pracují na principu elektrického pole, kde dochází k ionizaci plynu a k nabíjení částic prachu zápornými ionty. Nabité částice prachu jsou účinkem elektrického pole přitahovány k usazovacím elektrodám, na nichž se usazují. Odlučivost elektrických odlučovačů běžně dosahuje hodnoty až 99,9 %. K odlučování popílku ze spalin kotlů malých výkonů a kotlů spalujících dřevo jsou určeny elektrické odlučovače EKI. Elektrické odlučovače jsou modulového provedení. Používají se délky usazovacích elektrod do 15 m.

Přehled vyráběných typů s označením

EKH

objemový průtok	36 000 až 1 900 000 m ³ .h ⁻¹
tlaková ztráta	max. 150 Pa
teplota vstupující vzdušiny	max. + 450 °C
podtlak	max. 15 kPa
rozteč elektrod	500 mm
výška elektrod	6 až 15 m

EKG

objemový průtok	36 000 až 1 800 000 m ³ .h ⁻¹
tlaková ztráta	max. 150 Pa
teplota	max. + 330 °C
podtlak	max. 15 kPa
rozteč elektrod	350 mm
výška elektrod	6 - 15 m

EKI - (licence Rothemühle)

objemový průtok	3 000 až 30 000 m ³ .h ⁻¹
tlaková ztráta	max. 100 Pa
teplota vstupující vzdušiny	max. + 300 °C

The basic products and their parameters

THE ELECTROSTATIC PRECIPITATORS (ESP) are used for the separation of solid, non-explosive foreign matters, contained in the gases of various industrial processes, e.g. in power plants, incinerating plants, cement works, metallurgical works, etc. They work on the principle of the electric field, where the gas gets ionized and the dust particles are charged with negative ions. The charged dust particles are attracted due to the electric field to the collecting electrodes, where they settle. The separating capacity of the electrostatic precipitators achieves normally the level of up to 99.9 per cent. The small ESP of the EKI model are intended for the flue-ash separation from the flue gases of boilers with low outputs and boilers burning wood. The ESPs are module made. They use the collecting electrode lengths up to 15 metres.

Outline of the produced types with their designation

EKH

volume flow rate	36,000 - 1,900,000 m ³ .h ⁻¹
pressure loss	max. 150 Pa
temperature of the incoming gas	max. + 450 °C
underpressure	max. 15 kPa
electrode distance	500 mm
electrode height	6 - 15 m

EKG

volume flow rate	36,000 - 1,800,000 m ³ .h ⁻¹
pressure loss	max. 150 Pa
temperature of the incoming gas	max. + 330 °C
underpressure	max. 15 kPa
electrode distance	350 mm
electrode height	6 - 15 m

EKI - (licence Rothemühle)

volume flow rate	3,000 - 30,000 m ³ .h ⁻¹
pressure loss	max. 100 Pa
temperature of the incoming gas	max. + 300 °C



LÁTKOVÉ FILTRY tj. filtry s textilním filtračním médiem jsou vyráběny pro odlučování tuhých příměsí obsažených v plynech prakticky ve všech průmyslových odvětvích a v energetice. Odlučivost látkových filtrů běžně umožňuje dosažení zbytkových úletů pod 20 mg/m³, při požadavku na vrácení předfiltrovaného vzduchu zpět do pracovního prostoru lze dosáhnout zbytkových úletů i pod 1 mg/m³. Látkové filtry jsou vyráběny s regenerací pulzní (vyžadují přívod tlakového vzduchu) nebo zpětným proplachem. Podle uspořádání filtračního média jsou vyráběny filtry hadicové, kapsové a patronové. Tyto filtry jsou konstruovány pro objemové průtoky od 200 m³.h⁻¹ do 1 000 000 m³.h⁻¹ (po dohodě i vyšší) a pro teploty do 260 °C. Do kategorie látkových filtrů lze podle konstrukčního uspořádání zařadit i filtry s keramickými vložkami pro teploty do 850 °C. Pro objemové průtoky od 600 do 18 000 m³.h⁻¹ jsou látkové filtry dodávány v provedení pro odlučování výbušných prachů dle St1 resp. do 16 500 m³.h⁻¹ dle St2. Pro odsun odprašků z látkových filtrů je obvykle dodáván rotační podavač a šnekový dopravník. Je však možné dodat, zejména pro menší množství odprašků, speciální kontejner, nebo řešit odsun odprašků pomocí pytlů, resp. žoků, které se po naplnění odvezou na skládku. Látkové filtry jsou používány v průmyslu keramickém, papírenském, v cihelnách, ve sklárnách, v potravinářském průmyslu, v cementárnách, tryskárnách, svařovnách, ve slévárnách, u obloukových pecí, v kamenolomech, v dřevaobráběcím průmyslu, v energetice, v chemickém průmyslu apod.

THE CLOTH FILTERS, i.e. the filters with a textile filtering material are made for the separation of solid particles, contained in gases in all industrial areas. The separating capacity of the cloth filters provides the removal of the remaining fly ash, under 20 mg/m³, under the requirement to return the filtered air back to the working space, the remaining fly ash can achieve the values under 1 mg/m³. The cloth filters are manufactured with the pulse regeneration (they need the pressure air supply) or with the return wash. According to the arrangement of the filter media, we produce hose, bag or cartridge filters. These filters are designed for the volume flow rates of 200 m³.h⁻¹, up to 1,000,000 m³.h⁻¹, (if required, also higher) and for temperatures up to 260 °C. The category of cloth filters includes filters with ceramic inserts up to temperatures of 850 °C. Cloth filters for the separation of explosive dusts are supplied for the volume flow rates of 600 through 18,000 m³.h⁻¹, according to St1 and flow rates up to 16,500 m³.h⁻¹, according to St2. For the removal of the separated dust usually a rotary feeder and a screw conveyor are supplied. Nevertheless a special container, for smaller volumes can be delivered, or transport the separated dust in bags or bales directly to a dumpsite. The cloth filters are used in the ceramic or paper industry, in brick factories, glass works, food industry, cement works, sand blasting works, welding plants, foundries, for arc furnaces, in quarries, wood processing industry, in power plants, in chemical industry, etc.

Přehled vyráběných typů

Hadicové filtry s pulzní regenerací a označením:

FTR - (licence Lurgi)

objemový průtok	10 000 až 500 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	205 až 9 820 m ²

FTS

objemový průtok	15 000 až 1 000 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	456 až 14 730 m ²

FTT

objemový průtok	1 500 až 150 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	22 až 1 968 m ²

FTV

objemový průtok	250 až 15 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	4 až 197 m ² (patronové 9 až 430 m ²)

FTU - (kruhový průřez skříně)

objemový průtok	2 000 až 10 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	50 až 100 m ²

Hadicové filtry s regenerací zpětným proplachem a označením:

FTN

objemový průtok	45 000 až 750 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	780 až 11 400 m ²

List of produced types

Hose filters with pulse regeneration, designated as follows:

FTR - (license Lurgi)

volume flow rate	10,000 - 500,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	205 - 9,820 m ²

FTS

volume flow rate	15,000 - 1,000,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	456 - 14,730 m ²

FTT

volume flow rate	1,500 - 150,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	22 - 1,968 m ²

FTV

volume flow rate	250 - 15,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	4 - 197 m ² (cartridge 9 - 430 m ²)

FTU - (circular cross-section of the housing)

volume flow rate	2,000 - 10,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	50 - 100 m ²

Hose filters with the back wash regeneration, designated as follows:

FTN

volume flow rate	45,000 - 750,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	780 - 11,400 m ²

FTL (kruhový průřez komor)

objemový průtok	130 000 až 666 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	2 229 až 10 992 m ²

FTO

objemový průtok	6 000 až 43 100 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	160 až 640 m ²

Kapsové filtry s regenerací zpětným proplachem a označením:
FKK

objemový průtok	1 600 až 34 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	40 až 560 m ²

FKJ - s ochranou proti účinkům exploze prachů St1

objemový průtok	2 400 až 6 300 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	40 až 70 m ²

FKG - s ochranou proti účinkům exploze prachů St1

objemový průtok	5 000 až 27 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	140 až 420 m ²

Hadicové filtry s pulzní regenerací pro filtraci prachů s nebezpečím výbuchu a označením:
FTPD - s ochranou proti účinkům exploze St1

objemový průtok	600 až 8 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	19 až 110 m ²

FTPC - s ochranou proti účinkům exploze St2

objemový průtok	600 až 7 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	16 až 98,5 m ²

FTPF - s ochranou proti účinkům exploze St1

objemový průtok	5 000 až 18 000 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	132 až 264 m ²

FTPG - s ochranou proti účinkům exploze St2

objemový průtok	4 600 až 16 500 m ³ .h ⁻¹
filtrační plocha	121 až 242 m ²

Filtry pro vysoké teploty
Filtr s filtračními patronami

Objemový průtok	4 400 m ³ .h ⁻¹
Filtrační plocha	72 m ²
Teplota vstupující vzdušiny	až + 850 °C

FTL (circular cross-section of the chambers)

volume flow rate	130,000 - 666,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	2,229 - 10,992 m ²

FTO

volume flow rate	6,000 - 43,100 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	160 - 640 m ²

Bag filters with the back wash regeneration, designated as follows:
FKK

volume flow rate	1,600 - 34,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	40 - 560 m ²

FKJ - with protection against dust explosion St1

volume flow rate	2,400 - 6,300 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	40 - 70 m ²

FKG - with protection against dust explosion St1

volume flow rate	5,000 - 27,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	140 - 420 m ²

Hose filters with pulse regeneration for explosive dusts, designated as follows:
FTPD - with protection against explosion St1

volume flow rate	600 - 8,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	19 - 110 m ²

FTPC - with protection against explosion St2

volume flow rate	600 - 7,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	16 - 98.5 m ²

FTPF - with protection against explosion St1

volume flow rate	5,000 - 18,000 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	132 - 264 m ²

FTPG - with protection against explosion St2

volume flow rate	4,600 - 16,500 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	121 - 242 m ²

Filters for high temperature
Filter with filtration cartridges

volume flow rate	4,400 m ³ .h ⁻¹
filtering surface area	72 m ²
temperature of the inlet gaseous fluid	max. + 850 °C



MOKRÉ A SUCHÉ ODLUČOVAČE - Mokrý sprchový odlučovač s pohyblivou náplní jsou určeny pro zachycování průmyslových prachů ve slévárnách, hutích, keramických provozech, chemických provozech apod. Jsou vhodné pro umístění do provozů, kde je možno zajistit centrální kalové hospodářství. Konstrukčně jsou řešeny jako vislá kolona s horizontálním vírovým členem nebo bez něho. Odlučovače lze umístit na nosné konstrukce nebo na upravenou usazovací nádrž UNC. Suché vírové odlučovače (SVG - mnohočlánkové s články \varnothing 630 mm ve společné skříni; SVK - jednočlánkové o \varnothing článku od 630 do 3 150 mm) jsou určeny pro odlučování tuhých nelepivých, nehořlavých příměsí obsažených v plynech, nebo jako předodlučovače v případech, že je nutné před vlastním odlučovačem snížit vysokou koncentraci prachu.

Typy odlučovačů

Mokrý sprchový MGA

objemový průtok	5 000 až 40 000 m ³ .h ⁻¹
teplota vstupující vzdušiny	max. 100 °C

Suché vírové SVG

objemový průtok	15 000 až 100 000 m ³ .h ⁻¹
tlaková ztráta	400 až 1 000 Pa
teplota vstupující vzdušiny	max. + 400 °C
podtlak	max. 6 000 Pa

Suché vírové SVK

objemový průtok	1 900 až 130 000 m ³ .h ⁻¹
tlaková ztráta	200 až 1 100 Pa
teplota vstupující vzdušiny	max. + 350 °C
podtlak nebo přetlak	max. 8 000 Pa

FILTRAČNÍ SYSTÉMY PRO JADERNÉ ELEKTRÁRNY jsou důležité pro zajištění jaderné bezpečnosti. Slouží k záchytu radioaktivních aerosolů a radiojodu ve ventilačních systémech JE. Filtrační stanice jsou vyráběny pro jmenovité průtoky vzduchu 1 700; 3 400; 6 800; 10 200 m³.h⁻¹, pro vyšší průtoky je možné paralelní zapojení uvedených velikostí.

Sestavné části filtrační stanice:

- Odmlžovací filtr VSO - k záchytu kapalných a tuhých částic unášených vzdušinou ve ventilačních systémech JE
- Elektrický ohříváč VSE pro tepelnou úpravu vzduchu elektrickou energií pomocí topných tyčí
- Aerosolové filtry pro vícestupňovou filtraci radioaktivních aerosolů
- Aerosolový předfiltr VSP pro první stupeň filtrace větších částic aerosolu
- Aerosolový filtr VSA ke koncovému dočištění vzdušiny od nejmenších částic aerosolu
- Jodový filtr VSJ k záchytu radioaktivního jódu a jeho sloučenin ze vzdušiny

VENTILÁTORY kompletují veškerá větrací a klimatizační zařízení, zajišťují provoz odprašovacích a odlučovacích zařízení nebo odsávají škodliviny z místa jejich výskytu. Jsou zdrojem průtoku a tlaku vzduchu nezbytného pro spalování, slouží k odvodu kouřových plynů, transportu příměsí, provzdušňování sytkých hmot v pneumatické dopravě, zajišťují chod cementáren, vápenek a tvoří základ odsiřovacího zařízení.

WET AND DRY SEPARATORS - The wet spray separators with a movable charge are used for trapping the industrial dusts in foundries, metallurgical works, ceramic and chemical production, etc. They are recommended to use them in places, where the central sludge management can be provided. Their design consists of a vertical column with a horizontal vortex element, or without it. The separators can be placed on supporting structures or on a modified settlement tank UNC. The dry vortex separators (SVG - multi-sectional, with elements of \varnothing 630 mm in one housing; SVK - single sectional with an element \varnothing 630 through 3,150 mm) are used for separating the solid, non-adhesive, non-flammable admixtures in gases, or as pre-separators, if the high dust concentration must be reduced before the separation.

Separator types

Wet spray separators MGA

volume flow rate	5,000 - 40,000 m ³ .h ⁻¹
temperature of inlet gaseous fluid	max. 100 °C

Dry vortex SVG

volume flow rate	15,000 - 100,000 m ³ .h ⁻¹
pressure drop	400 - 1,000 Pa
temperature of inlet gaseous fluid	max. + 400 °C
underpressure	max. 6,000 Pa

Dry vortex SVK

volume flow rate	1,900 - 130,000 m ³ .h ⁻¹
pressure drop	200 - 1,100 Pa
temperature of inlet gaseous fluid	max. + 350 °C
underpressure or overpressure	max. 8,000 Pa

FILTER SYSTEMS FOR NUCLEAR POWER PLANTS are important for the nuclear safety. They trap the radioactive aerosols and radioiodine in the ventilation systems of nuclear power stations. Filter stations they are manufactured for the rated air flow rates of 1,700; 3,400; 6,800 and 10,200 m³.h⁻¹, for higher rates of flow the above sizes can be connected in parallel.

Individual parts of the filter station to be assembled:

- Defogging filter VSO - for trapping the liquid and solid particles, carried with gas in the ventilation systems of nuclear power plants
- Electric heater VSE - for air heating by means of heating bars
- Aerosol filters for multiple filtration of radioactive aerosols.
- Aerosol pre-filter VSP for the first filtration stage of larger aerosol particles
- Aerosol filter VSA for the final filtration of the gas, for the smallest aerosol particles
- Iodine filter VSJ to trap the radioactive iodine and its compounds in the gaseous fluid

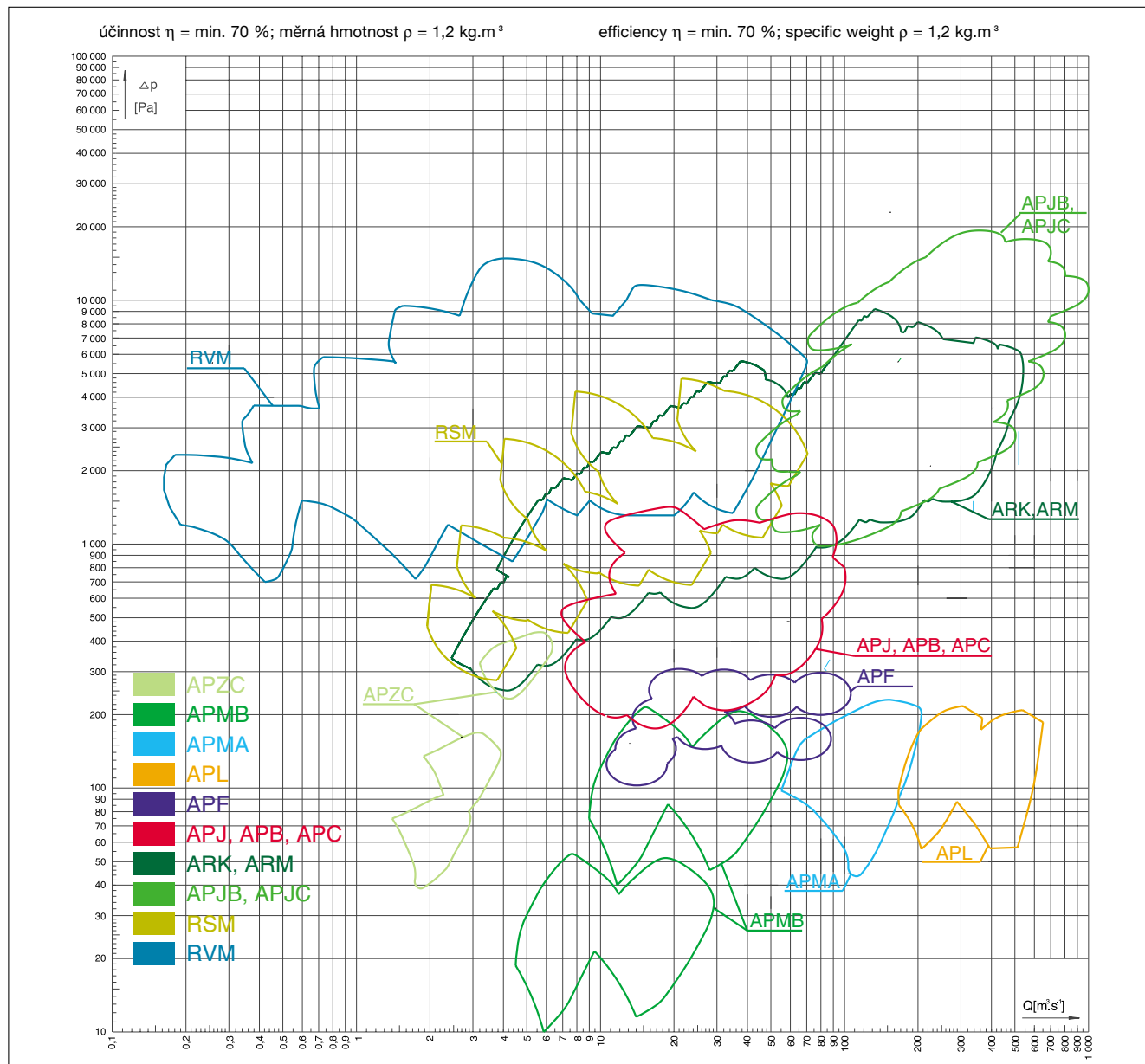
THE FANS are parts of all ventilation and air-conditioning equipments, they provide the operation of dedusting and separating plants, exhaust pollution from the place of its occurrence. They supply the air, necessary for combustion, they exhaust flue-gases, transport the admixtures, aerate loose materials for the pneumatic transport, ensure the operation of cement and lime works and of the desulphurizati-

Ventilátory pro doly a tunely umožňují práci a činnost pod zemí. Některé ventilátory mohou být vyrobeny v nerezovém provedení, plynotěsné, případně pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu.

on equipments. The fans for mines and tunnels make underground work possible. Some fans can be made of stainless steel, gastight or for explosive environment.

Výkonová pole jednotlivých typů ventilátorů

Output characteristics of individual fan types



Výkonová pole jsou určena pro základní orientaci při výběru typu ventilátoru podle požadovaných parametrů Q a Δp .

Output characteristic helps you to choose fan type according to your required parameters Q and Δp .

Typy a užití ventilátorů

Axiální přetlakové APMA

objemový průtok 52 až 215 m³.s⁻¹
celkový tlak 30 až 220 Pa
teplota dopravované vzdušiny min. - 15 / max. + 40 °C,
s relativní vlhkostí až 100 %

velikost D = 4 500 mm
Jsou určeny výhradně pro chladičí věže s nuceným prouděním.

Types and application of fans

Axial overpressure APMA

volume rate of flow 52 - 215 m³.s⁻¹
total pressure 30 - 220 Pa
temperature of the transported gaseous fluid min. - 15 / max. + 40 °C,
relative humidity up to 100 %

size D = 4,500 mm
They are intended exclusively for cooling towers with forced flow.

Axiální přetlakové APMB

objemový průtok	4,5 až 28 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	10 až 215 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. + 5 / max. + 45 °C, s relativní vlhkostí až 100 %
velikosti	D = 1 600 a 2 400 mm

Jsou určeny výhradně pro mikrověže a chladiče.

Axiální přetlakové APJ

objemový průtok	12 až 92 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	200 až 1 300 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 60 °C
velikosti	D = 1 400 a 1 800; (2 800 mm i pro větrání silničních tunelů)

Jsou určeny pro klimatizaci, sušárenství, chladírenství a průmyslové větrání. Regulace natáčením lopatek oběžného kola za chodu.

Axiální přetlakové APF

objemový průtok	7,5 až 105 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	55 až 310 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 30 / max. + 40 °C
velikosti	D = 1 800; 2 240; 2 800; 3 550 mm

Jsou určeny pro chladiče, velikosti 2 240 a 3 550 i pro zvlášť nízké teploty okolí.

Axiální přetlakové APB

objemový průtok	7 až 100 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	180 až 1 480 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 40 °C
velikosti	D = 1 120; 1 400; 1 800; 2 240 mm

Jsou určeny pro větrání a dopravu vzdušiny obecně, velikost 2 240 mm i pro větrání silničních tunelů.

Axiální přetlakové APV

objemový průtok	4 až 20 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	70 až 700 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 85 °C
velikost	D = 1 120 mm

Jsou určeny pro chlazení motorů a dopravu vzdušiny obecně.

Axiální rovnotlaké ARK a ARM

objemový průtok	2,5 až 600 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	300 až 7 900 Pa
teplota dopravované vzdušiny	max. + 250 °C
velikosti	D = 710 až 2 800; 3 150; 3 550 a 4 000 mm

Jsou určeny hlavně pro dmýchání vzduchu do spalovacích komor parních kotlů, odsávání kouřových plynů i pro jiné provozy s odpovídajícími pracovními podmínkami.

Axial overpressure APMB

volume rate of flow	4.5 - 28 m ³ .s ⁻¹
total pressure	10 - 215 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. + 5 / max. + 45 °C, relative humidity up to 100 %
sizes	D = 1,600 and 2,400 mm

They are intended exclusively for mini-towers and coolers.

Axial overpressure APJ

volume rate of flow	12 - 92 m ³ .s ⁻¹
total pressure	200 - 1,300 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 60 °C
sizes	D = 1,400; 1,800; (2,800 mm for ventilation of road tunnels)

They are intended for air-conditioning, drying and cooling plants and industrial ventilation. The fans are controlled through turning the impeller vanes during its operation.

Axial overpressure APF

volume rate of flow	7.5 - 105 m ³ .s ⁻¹
total pressure	55 - 310 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 30 / max. + 40 °C
sizes	D = 1,800; 2,240; 2,800; 3,550 mm

They are intended for coolers, sizes 2,240 and 3,550 are also suitable for especially low temperatures of the environment.

Axial overpressure APB

volume rate of flow	7 - 100 m ³ .s ⁻¹
total pressure	180 - 1,480 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 40 °C
sizes	D = 1,120; 1,400; 1,800; 2,240 mm

They are intended for the ventilation and transport of gaseous fluid in general. Size 2,240 is also suitable for the ventilation of road tunnels.

Axial overpressure APV

volume rate of flow	4 - 20 m ³ .s ⁻¹
total pressure	70 - 700 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 85 °C
size	D = 1,120 mm

They are intended for motor cooling and transport of gaseous fluid in general.

Axial equipressure ARK and ARM

volume rate of flow	2.5 - 600 m ³ .s ⁻¹
total pressure	300 - 7,900 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	max. + 250 °C
sizes	D = 710 - 2,800; 3,150; 3,550; 4,000 mm

They are intended mainly for blowing air into the combustion chambers of steam boilers, exhaustion of flue-gases and for other operations with similar working conditions.

Axiální přetlakové APL

objemový průtok	143 až 850 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	44 až 220 Pa
teplota dopravované vzdušiny	max. + 40 °C, s relativní vlhkostí až 100 %
velikosti	6 000; 8 000; 10 400 mm

Jsou určeny výhradně pro chladicí věže s nuceným prouděním.

Axiální přetlakové APC reverzní

objemový průtok	
v hlavním směru	5 až 83 m ³ .s ⁻¹
v reverzním	13 až 58 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	100 až 990 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 40 °C
velikosti	D = 1 400 a 1 800 mm

Jsou určeny pro větrání tunelů, stanic metra a jiných provozů, kde je požadována reverzace směru proudění s možností regulace výkonu za chodu ventilátoru.

Axiální přetlakové APW jednosměrné i reverzní

objemový průtok jednosměrný	4,8 až 52,9 m ³ .s ⁻¹
reverzní	4,2 až 44,9 m ³ .s ⁻¹
statický tah jednosměrný	140 až 2 734 N
reverzní	106 až 1 971 N
teplota dopravované vzdušiny	min. - 30 / max. + 40 °C, s relativní vlhkostí až 95 %
velikosti	D = 500 až 1 250 mm

Jsou určeny pro podélné větrání silničních a železničních tunelů. Ventilátor je schopen pracovat po dobu 2 hodin při teplotě okolí do + 250 °C.

Axiální přetlakové APJB, APJC

objemový průtok	50 až 800 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	1 500 až 15 000 Pa
teplota dopravované vzdušiny	max. + 200 °C
velikosti	D = 2 000 až 4 000 mm

Jsou určeny pro umělé tahy odsiřovacích zařízení elektráren, tepláren apod., jednostupňové a dvoustupňové provedení s natáčením lopatek za chodu.

Radiální vysokotlaké RVM

objemový průtok	0,35 až 180 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	800 až 23 000 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 400 °C
velikosti	D = 400 až 2 500 mm

Jsou určeny pro odsávání v teplárnách, elektrárnách, cemenárnách, vápenkách apod.

Axial overpressure APL

volume rate of flow	143 - 850 m ³ .s ⁻¹
total pressure	44 - 220 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	max. + 40 °C, relative humidity up to 100 %
sizes	D = 6,000; 8,000; 10,400 mm

They are intended exclusively for cooling towers with forced flow.

Axial overpressure reversible APC

volume rate of flow	
in the main direction	5 - 83 m ³ .s ⁻¹
in the reversible direction	13 - 58 m ³ .s ⁻¹
total pressure	100 - 990 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 40 °C
sizes	D = 1,400; 1,800 mm

They are intended for the ventilation of tunnels, underground stations and other operations, where the reversibility of flow is required, with the ability to regulate the performance during the operation.

Axial overpressure APW, both unidirectional and reversible

volume rate of flow	
unidirectional	4.8 - 52.9 m ³ .s ⁻¹
reversible	4.2 - 44.9 m ³ .s ⁻¹
static draught unidirectional	140 - 2,734 N
reversible	106 - 1,971 N
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 30 / max. + 40 °C, relative humidity up to 95 %
sizes	D = 500 - 1,250 mm

They are intended for the ventilation of road and railway tunnels. The fan is able to work at the ambient temperature up to + 250 °C for 2 hours.

Axial overpressure APJB, APJC

volume rate of flow	50 - 800 m ³ .s ⁻¹
total pressure	1,500 - 15,000 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	max. + 200 °C
sizes	D = 2,000 - 4,000 mm

They are intended for forced draughts of desulphurization of power and heating plants, both as single-stage and double-stage models, with the vane adjustment during the operation.

Radial high-pressure RVM

volume rate of flow	0.35 - 180 m ³ .s ⁻¹
total pressure	800 - 23,000 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 400 °C
sizes	D = 400 - 2,500 mm

They are intended for exhaustion in power and heating plants, cement works, lime works, etc.

Radiální středotlaké RSM

objemový průtok	2 až 70 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	300 až 4 500 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 20 / max. + 250 °C
velikosti	D = 800 až 2 000 mm

Jsou určeny pro odsávání a dopravu vzdušin v elektrárnách, teplárnách, cementárnách, vápenkách apod.

Axiální přetlakové APZC

objemový průtok	0,7 až 6,5 m ³ .s ⁻¹
celkový tlak	30 až 450 Pa
teplota dopravované vzdušiny	min. - 30 / max. + 60 °C
velikosti	D = 500 a 630 mm

Jsou určeny pro klimatizaci, průmyslové větrání, chlazení a odvlhčování apod.

Radial middle-pressure fans RSM

volume rate of flow	2 - 70 m ³ .s ⁻¹
total pressure	300 - 4,500 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 20 / max. + 250 °C
sizes	D = 800 - 2,000 mm

They are intended for exhaustion and transport of gaseous fluids in power and heating plants, cement works, lime works, etc.

Axial overpressure fans APZC

volume rate of flow	0.7 - 6.5 m ³ .s ⁻¹
total pressure	30 - 450 Pa
temperature of the transported gaseous fluid	min. - 30 / max. + 60 °C
sizes	D = 500; 630 mm

They are intended for air-conditioning, industrial ventilation, cooling technologies, etc.

PNEUMATICKÁ DOPRAVA slouží jako samostatné zařízení pro dopravu sypkých materiálů v nejrůznějších technologických procesech např. cementu, popílku, vápence, kaolínu, slévárenského písku apod., nebo jako doplňující část odlučovacích vzduchotechnických systémů sloužících k odsunu zachycených tuhých částic pro skladování a ukládání odprašků, nebo k dopravě odloučených produktů k dalšímu zpracování.

Druhy pneumatické dopravy jsou: nízkotlaká, středotlaká, vysokotlaká a doprava pneumatickými žlaby.

Příkladem nízkotlaké dopravy jsou ejektorové směšovače. Dopravní výkony této dopravy jsou limitovány použitým tlakem dopravního vzduchu. Běžné dopravní výkony nízkotlaké dopravy jsou 0,1 - 2 t.h⁻¹ při dopravních vzdálenostech 30 - 40 m.

Pro středotlakou dopravu se jako zdroj dopravního vzduchu používá dmychadel s tlakem vzduchu do 0,1 MPa a jako směšovačů speciální rotační podavače.

Funkčními prvky vysokotlaké dopravy jsou komorové a šnekové podavače. Šnekové podavače, nazývané také Fullerova čerpadla, jsou vhodné pro použití v případě menších stavebních výšek pro dopravní výkon do 60 t.h⁻¹ a vzdálenostech do cca 300 m. Nejsou však vhodné pro dopravu abrazivních materiálů. Největší uplatnění v systému vysokotlaké dopravy mají komorové podavače, které používáme pro dopravu většího množství materiálu na velké vzdálenosti. Dopravní výkon podle velikosti použitého podavače je 10 - 150 t.h⁻¹ při vzdálenosti až do 1 000 m.

Doprava materiálu pneumatickými žlaby je výhodná především z hlediska úspory energie na dopravu a snížení mechanického opotřebování. Tato doprava je vhodná pro výkony až do 400 t.h⁻¹ dopravovaného materiálu. Sklon žlabu 4 - 10 %. Použití pro menší dopravní vzdálenosti, kde je možno využít spádu.

Uvedené systémy pneumatické dopravy je možné doplnit prvky dopravy mechanické a splnit tak nejnáročnější požadavky zákazníků.

PNEUMATIC TRANSPORT is used for the transport of loose materials in various industrial processes, e.g. transport of cement, fly-ash, lime, kaolin, foundry sand, etc., or as a part of separating air-handling systems, used for the removal of the trapped solid particles and their transport to storage or to further processing. The pneumatic transport can be: low pressure, medium pressure, high pressure transport or pneumatic channel transport. As an example of the low pressure transport the ejector mixtures can be named. The transport performance is limited by air pressure. The current outputs of the low pressure transport are 0.1 to 2 tons per hour, at transport distances of 30 - 40 metres. The medium pressure transport uses blowers with the air pressure up to 0.1 MPa as a source of air and special rotary feeders as blenders. The working elements of the high pressure transport are the cell and screw feeders. The screw feeders, also known as Fuller's pumps are suitable for smaller construction heights, the outputs of 60 tons per hour and for transport distances up to approx. 300 metres. Nevertheless they are not suitable for transport of abrasive materials. However the cell feeders find the best application in the high pressure transport and are used for large volumes to long distances. The transport output according to the size of the feeder can be 10 to 15 tons per hour, at the distance of up to 1,000 metres. Pneumatic channel transport is convenient especially from the point of view of energy saving and lower mechanical wear. This kind of transport can be used for outputs up to 400 tons per hour. The channel gradient is 4 to 10 per cent. It can be used for shorter transport distances where an incline can be made use of. The above pneumatic transport systems can be extended with elements of mechanical transport and thus meet the most demanding requirements of the customers.

Rozhodující prvky pneumatické dopravy

Podavače komorové

dopravní výkon	až do 150 t.h ⁻¹
teplota dopravovaného materiálu	max. + 200 °C
hustota provzdušněného materiálu	1 000 kg.m ⁻³
velikosti	0,16; 0,42; 0,63; 1; 3,15 a 8 m ³

Podavače zásobníkové

objem nádoby	40; 90 m ³
množství přiváděného vzduchu při plnění	max. 740 Nm ³ .h ⁻¹
teplota skladovaného materiálu	max. + 100 °C
teplota okolí	min. - 20 / max. + 40 °C

Podavače šnekové

dopravní výkon	3 až 80 t.h ⁻¹
přetlak doprav. vzduchu	max. 300 kPa
teplota dopravovaného materiálu	max. + 160 °C
velikosti	100; 125; 160; 200; 250 mm

Podavače tlakové (pneumatické elevátory)

výkonnost	max. 250 t.h ⁻¹
objem nádoby	2,1 m ³
teplota dopravovaného materiálu	max. + 120 °C
pracovní přetlak	max. 150 kPa

Podavače rotační PRB

dopravní výkon	1,5 až 19 m ³ .h ⁻¹
tlakový spád	max. 7 kPa
teplota dopravovaného materiálu	max. + 200 °C
velikosti	200; 250; 315; 400 mm

Vykladač zásobníků pneumatický

dopravní výkon	max. 200 t.h ⁻¹
provozní teplota doprav. materiálu	max. + 200 °C
přetlak pro provzdušnění vykladače	40 až 150 kPa

Žlaby dopravní pneumatické

dopravní výkon	20 - 280 t.h ⁻¹
provozní teplota	max. + 250 °C
velikosti	160; 250 a 400 mm

Zařízení provzdušňovací pro zásobníky

teplota doprav. materiálu	max. + 200 °C
velikosti	5 200 a 9 100 mm

The decisive elements of pneumatic transport

Cell feeders

transport capacity	max. 150 t.h ⁻¹
temperature of transported material	max. + 200 °C
density of aerated material	1,000 kg.m ⁻³
sizes	0.16; 0.42; 0.63; 1; 3.15; 8 m ³

Bunker feeders

volume of the vessel	40; 90 m ³
air volume at filling	max. 740 Nm ³
temperature of stored material	max. + 100 °C
temperature of environment	min. - 20 / / max. + 40 °C

Screw feeders

transport capacity	3 - 80 t.h ⁻¹
air overpressure	max. 300 kPa
temperature of transported material	max. + 160 °C
sizes	100; 125; 160; 200; 250 mm

Pressure feeders (pneumatic elevators)

transport capacity	max. 250 t.h ⁻¹
volume of the vessel	2.1 m ³
temperature of transported material	max. + 120 °C
operating overpressure	max. 150 kPa

Rotary feeders PRB

transport capacity	1.5 - 19 m ³ .h ⁻¹
pressure drop	max. 7 kPa
temperature of transported material	max. + 200 °C
sizes	200; 250; 315; 400 mm

Pneumatic bunker unloader

transport capacity	max. 200 t.h ⁻¹
operating temperature of transported material	max. + 200 °C
aeration overpressure of the unloader	40 - 150 kPa

Pneumatic transport channels

transport capacity	20 - 280 t.h ⁻¹
operating temperature	max. + 250 °C
sizes	160; 250; 400 mm

Aerating equipment for bunkers

temperature of transported material	max. + 200 °C
sizes	5,200; 9,100 mm

Příslušenství zařízení pneumatické dopravy

Rozvody dopravního a vzduchového potrubí, pojistné, kontrolní a uzavírací armatury, sušiče vzduchu, odlučovače vody a vzdušníky, rozbočky spádové s klapkou a segmentové pro rozdělování toku přepravovaného materiálu.

Tlaková nádoba pro skladování neagresivních plynů a tekutin jako zemní zásobník

objem nádoby	2 500 l
přetlak	max. 1,35 MPa
rozsah provozních teplot	min. - 19 / max. + 40 °C

CISTERNOVÉ NÁVĚSY A KONTEJNERY jsou určeny především pro přepravu volně ložených, suchých, prachových, jemně zrnitých i granulovaných materiálů používaných v průmyslu, zemědělství a stavebnictví. Nejsou určeny pro přepravu výbušných, agresivních, jedovatých a jinak ekologicky nebezpečných materiálů. Návěsy jsou homologovány dle EHK.

Typy cisternových návěsů

NCE 24 - 125 celohliníkový

objem tlakové nádoby	32,5 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 40 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
užitečná hmotnost	29 050 kg

NCEA 24 - 125 celohliníkový

objem tlakové nádoby	36 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 40 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
užitečná hmotnost	28 740; 29 740* kg

Plnění volným sypáním, nebo pneumatické přetlakové. Vyprazdňování pneumatické přetlakové, vestavěný filtr pro přetlakové plnění. Určeny pro připojení s tahači vybavenými ABS, výškou točnice 1 250 mm, zatížením na točnici min. 10 000; 11 000* kg a poloměr opsaný ze středu točnice přes nejvzdálenější zadní obrys nepřesahující 2 300 mm.

* Alternativní provedení

NSA 62 celohliníkový, sklopný

objem tlakové nádoby	62 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 40 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
užitečná hmotnost	27 260; 28 260* kg

Plnění volným sypáním, vyprazdňování pneumatické při současném sklápění cisterny. Určen pro připojení s tahači vybavenými ABS a popř. EBS, výškou točnice 1 250 mm, zatížením na točnici 10 000; 11 000* kg.

* Alternativní provedení

Accessories of the pneumatic transport equipment

Distribution of the transport and air pipelines, safety, check and shut-off fittings, air driers, water separators and receivers, gravity Y-pieces with flap and segment Y-pieces for the division of material flow.

Pressure vessel for storage of non-aggressive gases and liquids as an underground bunker

volume of the vessel	2,500 l
overpressure	max. 1.35 MPa
operating temperature range	min. - 19 / max. + 40 °C

TANK TRAILERS AND CONTAINERS are designed to transport loose, dry, dusty, fine granular materials in industry, agriculture and civil engineering. They cannot be used for transport of explosive, aggressive, poisonous and environmentally hazardous materials. The trailers have the homologation according to the EEC.

Models of tank trailers

NCE 24 - 125, all-aluminium

volume of the pressure vessel	32.5 m ³
operating temperature range	min.- 40 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
effective weight	29,500 kg

NCEA 24 - 125, all-aluminium

volume of the pressure vessel	36 m ³
operating temperature range	min. - 40 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
effective weight	28,740; 29,740* kg

The filling proceeds through free pouring or by means of pneumatic overpressure filling. The discharging is pneumatic overpressure, with the built-in filter for overpressure filling. They are intended for the connection to the tractors, equipped with ABS, the height of the king pin 1,250 mm, the load on the coupling min. 10,000; 11,000* kg and the radius from the king pin center to the furthest rear body outline maximum 2,300 mm.

* Alternative design

NSA 62 all-aluminium, tipper

volume of the pressure vessel	62 m ³
operating temperature range	min. - 40 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
effective weight	27,260; 28,260* kg

This model allows filling through free pouring, discharging is pneumatic by present tipping of the trailer. It is intended for the connection to the tractors, equipped with ABS, or EBS, the height of the king pin 1,250 mm, the load on the coupling 10,000; 11,000* kg.

* Alternative design

NCD 24 - 125 celohliníkový

objem tlakové nádoby	45 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 40 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
užitečná hmotnost	28 300 kg

Umožňuje plnění volným sypáním, nebo pneumatické přetlakové. Vyprazdňování cizím zdrojem. Zapojení do soupravy s tahačem ABS, výškou točnice 1 250 mm, zatížením na točnici min. 10 000 kg a poloměr opsaný ze středu točnice přes nejdálší zadní obrys nepřesahující 1 900 mm.

NCF 24 - 125 celohliníkový

objem tlakové nádoby	54 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 40 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
užitečná hmotnost	28 060; 29 060* kg

Umožňuje plnění volným sypáním nebo pneumatické přetlakové. Vyprazdňování pneumatické přetlakové, vestavěný filtr pro přetlakové plnění. Určen pro připojení s tahači vybavenými ABS a popř. EBS, výškou točnice 1 250 mm, zatížením na točnici min. 10 000; 11 000* kg a poloměr opsaný ze středu točnice přes nejdálší zadní obrys nepřesahující 1 900 mm.

* Alternativní provedení

NCS 24 - 119

objem tlakové nádoby	24 m ³
rozsah pracovních teplot	min. - 20 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
podtlak	max. 0,08 MPa
užitečná hmotnost	31 500 kg

Ocelový cisternový návěs určený pro přepravu tekutých ekologicky nebezpečných materiálů s třídou nebezpečnosti 8 - dle ADR. Umožňuje plnění pneumatické podtlakové nebo volným napouštěním. Vyprazdňování pneumatické přetlakové nebo volným vypouštěním. Je vybaven odlučovačem proti vniku přepravovaného materiálu do vakuokompresoru, oplachem vnitřní strany vík plnicích hrdel a izolací cisterny. Určen pro připojení s tahači vybavenými ABS, ADR, výškou točnice 1 250 mm, zatížením na točnici min. 16 000 kg a poloměr opsaný ze středu točnice přes nejdálší zadní obrys nepřesahující 2 300 mm.

Typy kontejnerů

Kontejnery nádržkové ISO - 1C KNA 20-20, KNC 20-20

objem tlakové nádoby	20 m ³
rozsah provozních teplot	min. - 30 / max. + 70 °C
přetlak	max. 0,2 MPa
výkonnost vyprazdňování	1 t.min ⁻¹

Jsou určeny pro přepravu volně ložených, suchých, sypkých, nelepivých, neagresivních a nejedovatých prachových a jemně zrnitých substrátů. Kontejnery umožňují následující manipulace: plnění volným sypáním v přepravní poloze, kombinovanou přepravu a překládání, pneumatické přetlakové vyprazdňování ve sklopné poloze cca 45° (KNA 20-20) a ve vodorovné poloze (KNC 20-20).

NCD 24 - 125, all-aluminium

volume of the pressure vessel	45 m ³
operating temperature range	min. - 40 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
effective weight	28,300 kg

This model allows filling through free pouring or by means of pneumatic overpressure filling. The discharging goes by means of a foreign source. They are intended for the connection to the tractors, equipped with ABS, the height of the king pin 1,250 mm, the load on the coupling min. 10,000 kg and the radius from the king pin center to the furthest rear body outline maximum 1,900 mm.

NCF 24 - 125, all-aluminium

volume of the pressure vessel	54 m ³
operating temperature range	min. - 40 / max. + 70 °C
operating overpressure	max. 0.2 MPa
effective weight	28,060; 29,060* kg

This model allows filling through free pouring or by means of pneumatic overpressure filling. The discharging is pneumatic, overpressure, with the built-in filter for overpressure filling. It is intended for the connection to the tractors, equipped with ABS, or EBS, the height of the king pin 1,250 mm, the load on the coupling min. 10,000; 11 000* kg and the radius from the king pin center to the furthest rear body outline maximum 1,900 mm.

* Alternative design

NCS 24 - 119

volume of the pressure vessel	24 m ³
operating temperature range	min. - 20 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
underpressure	max. 0.08 MPa
effective weight	31,500 kg

It is a steel tank trailer designed for the transport of liquid, environmentally hazardous materials with the class of hazard 8 - according to ADR. It allows underpressure pneumatic filling or through free pouring. Discharging is overpressure pneumatic or through free outflow. It is equipped with a separator, preventing the transported material from entering the vacuum pump, with washing of the inner covers of the filling socket and insulation of the tank. It is intended for the connection to the tractors, equipped with ABS, ADR, the height of the king pin 1,250 mm, the load on the coupling min. 16,000 kg and the radius from the king pin center to the furthest rear body outline maximum 2,300 mm.

Types of containers

Tank container ISO - 1C KNA 20-20, KNC 20-20

volume of the pressure vessel	20 m ³
operating temperature range	min. - 30 / max. + 70 °C
overpressure	max. 0.2 MPa
unloading capacity	1 t.min ⁻¹

They are designed to transport loose, dry, non-adhesive, non-aggressive and non-poisonous dusty and fine granular materials. They allow the following handling: filling through free pouring in the transport position, combined transport and reloading, pneumatic overpressure discharging in the tilted position of approx. 45° (KNA 20-20) and in the horizontal position (KNC 20-20).

KOMPLETUJÍCÍ DÍLY VZDUCHOTECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ:

Potrubi ocelové kruhové sk. III (připojovací rozměry a světlosti odpovídají normám DIN)

D = 125 až 2 500 mm, včetně tvarových dílů, opatřeno přírubami

teplota dopravované vzdušiny max. + 350 °C
přetlak nebo podtlak max. 6 000 Pa

Potrubi ocelové kruhové

D = 2 800 až 5 000 mm, včetně tvarových dílů, opatřeno přírubami

teplota dopravované vzdušiny max. + 350 °C
přetlak nebo podtlak max. 6 000 Pa

Potrubi kruhové silnostěné

D = 250 až 2 500 mm, včetně tvarových dílů.

Použití ve zvláště těžkých provozech se zvýšeným tepelným a abrazivním namáháním.

Potrubi čtyřhranné ocelové sk. III

Velikost 200 x 200 až 2 500 x 2 500 mm čtvercového nebo obdélníkového průřezu, včetně tvarových dílů, opatřeno přírubami

teplota dopravované vzdušiny max. + 350 °C
přetlak nebo podtlak max. 6 000 Pa

Kompenzátory

- kruhové s ocelovou kompenzační vložkou
- čtyřhranné s ocelovou kompenzační vložkou
- kruhové s pružným pásem
- čtyřhranné s pružným pásem

Další výroba

- nosné konstrukce
- zásobníky a sila
- dvouploškové benzinové nádrže
- ventilátory pro jaderné elektrárny a pro výbušné prostředí
- výrobky a díly dle dokumentace zákazníka (ocelové konstrukce, tlakové nádoby, potrubí, zásobníky, přístřihy a tvarové výpalky apod.) z uhlíkové a nerezové oceli a ze slitin hliníku.

DIVIZE KLIMATIZACE

tel.: 0368/52 13 18

fax: 0368/55 31 85

e-mail: klimatizace@zvz.cz

Výroba a dodávky:

- potrubí čtyřhranné sk. I pro klimatizaci a větrání z pozinkovaného plechu, z AKV a z hliníkových slitin
- potrubí kruhové SPIRO pro klimatizaci a větrání včetně lisovaných tvarových dílů z pozinkovaného plechu, z AKV a z hliníkových slitin
- tlumiče hluku (přeslechové, kaširované, deskové, kombinované)
- příslušenství potrubí (hlavice, klapky, šoupátka, mřížky)

ACCESSORIES OF THE AIR-HANDLING EQUIPMENT:

Circular steel piping, class III (the connecting dimensions and inside diameters agree with DIN standards)

D = 125 through 2,500 mm, including the adapting pipes, equipped with flanges

temperature of transported gas max. + 350 °C
overpressure or underpressure max. 6,000 Pa

Circular steel piping

D = 125 through 5,000 mm, including the adapting pipes, equipped with flanges

temperature of transported gas max. + 350 °C
overpressure or underpressure max. 6,000 Pa

Thick-walled circular piping

D = 250 through 2,500 mm, including the adapting pipes

Used in specially heavy operations with increased thermal and abrasive stress.

Steel square piping, class III

Size 200 x 200 through 2,500 x 2,500 mm, of square or oblong cross section, including the adapting pipes, equipped with flanges

temperature of transported gas max. + 350 °C
overpressure or underpressure max. 6,000 Pa

Compensators

- circular with a steel compensation insert
- square with a steel compensation insert
- circular with an elastic band
- square with an elastic band

Other products

- supporting structures
- bunkers and silos
- double-casing petrol tanks
- fans for nuclear power plants and for explosive environment
- products and components according to customer's documentation (steel structures, pressure vessels, pipelines, bunkers, cut-outs and shaped flame-cuts, etc.), made of carbon steel, stainless steel and aluminium alloys.

AIR-CONDITIONING DIVISION

phone: +420/368/52 13 18

fax: +420/368/55 31 85

e-mail: klimatizace@zvz.cz

Production and sales of:

- square piping of class I made of zinc coated sheets, stainless steel and of aluminum alloys for air-conditioning and ventilation
- circular steel piping SPIRO made of zinc coated sheets, stainless steel and of aluminum alloys, for air-conditioning and ventilation, including the pressed adapting pipes
- sound dampers (interference, bonded, cell, combined)
- piping accessories (exhaust heads, covers, throttle and control flaps)

Potrubi čtyřhranné sk. I pro klimatizaci a větrání

Velikost 100 x 100 až 1 800 x 1 800 mm čtvercového nebo obdélníkového průřezu, včetně tvarových dílů, různé druhy přírubových spojů.

teplota dopravované vzdušiny	max. + 100 °C
přetlak	max. 1 000 Pa
podtlak	max. 500 Pa

Potrubi kruhové SPIRO pro klimatizaci a větrání

D = 80 až 1 500 mm, včetně tvarových dílů a příslušenství, spojování jednotlivých dílů přímo nebo pomocí spojek.

teplota dopravované vzdušiny	max. + 80 °C
přetlak	max. 1 000 Pa
podtlak	max. 500 Pa

Vložky tlumičů hluku a uspořádání vestavby

- do potrubí sk. I
- do potrubí sk. III

Příslušenství - výfukové hlavice, stříšky, mřížky, škrťící a regulační klapky, tlumiče hluku

Square piping class I, for air-conditioning and ventilation

Size 100 x 100 through 1,800 x 1,800 mm, of square or oblong cross-section, including the shaped parts, various kinds of flange connections.

temperature of transported gas	max. + 100 °C
over-pressure	max. 1,000 Pa
under-pressure	max. 500 Pa

Circular piping SPIRO for air-conditioning and ventilation

D = 80 through 1,500 mm, including the shaped parts and accessories, the connection of individual parts either directly or with couplings.

temperature of transported gas	max. + 80 °C
over-pressure	max. 1 000 Pa
under-pressure	max. 500 Pa

Sound damper inserts and the arrangement of their mounting

- into the piping class I
- into the piping class III

Accessories - exhaust heads, roofs, grates, throttle and control flaps, sound dampers


Závod MEGTEC

tel.: 0368/55 31 46
 fax: 0368/55 31 13
 e-mail: j.duchon@zvz.cz

Činnost závodu je zaměřena na spolupráci a kooperační výrobu s americkou firmou MEGTEC v oblasti termického spalování a výroby sušiček zejména pro polygrafický průmysl.


MEGTEC Plant

phone: +420/368/55 31 46
 fax: +420/368/55 31 13
 e-mail: j.duchon@zvz.cz

The activity of this plant focuses on the cooperation and co-production with the American company MEGTEC, in the area of thermal combustion and the production of driers, especially for the polygraphic industry.

VYBRANÉ DODÁVKY VZDUCHOTECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ

LIST OF SIGNIFICANT DELIVERIES OF AIR-HANDLING PLANTS

Elektrárny

• Tušimice • Tisová • Chvaletice • Mělník • Dětmárovice • Hodonín • Třebovice • Ledvice • Vojany, Slovensko • Žilina, Slovensko • Oradea, Rumunsko • Shen Tou, Čína • Obrenovac, Jugoslávie • Soma, Turecko • Pecs, Maďarsko • Dunamenti, Maďarsko • Pha-lai, Vietnam •

Power plants

• Tušimice • Tisová • Chvaletice • Mělník • Dětmárovice • Hodonín • Třebovice • Ledvice • Vojany, Slovakia • Žilina, Slovakia • Oradea, Romania • Shen Tou, China • Obrenovac, Yugoslavia • Soma, Turkey • Pecs, Hungary • Dunamenti, Hungary • Pha-lai, Vietnam •

Spalovny

• Brno • Praha Malešice • Kaučuk Kralupy • Semtín • Liberec • Valašské Meziříčí • Košice, Slovensko • Berlín, Německo • Vladivostok, Rusko • Budapešť, Maďarsko • Ebenhausen, Německo •

Incineration plants

• Brno • Praha Malešice • Kaučuk Kralupy • Semtín • Liberec • Valašské Meziříčí • Košice, Slovakia • Berlín, Germany • Vladivostok, Russia • Budapest, Hungary • Ebenhausen, Germany •

Teplárny

• Ústí nad Labem • Ostrava • Vřesová • Karosa Vysoké Mýto • Tatra Kopřivnice • Frýdek Místek • Velveta Varnsdorf • Jitex Písek • Tábor • Biocel Paskov • BEST Benešov • Kolín • GRENA Veselí • Tusculum Rousínov • Plzeňská energetika Plzeň • Silon Planá nad Lužnicí • Přerov • Tylex Letovice • SEBA Tanvald • Papírny Bělá p. Bezdězem • ČKD Motory •

Heating plants

• Ústí nad Labem • Ostrava • Vřesová • Karosa Vysoké Mýto • Tatra Kopřivnice • Frýdek Místek • Velveta Varnsdorf • Jitex Písek • Tábor • Biocel Paskov • BEST Benešov • Kolín • GRENA Veselí • Tusculum Rousínov • Plzeňská energetika Plzeň • Silon Planá nad Lužnicí • Přerov • Tylex Letovice • SEBA Tanvald • Papírny Bělá p. Bezdězem • ČKD Motory •

Hutě

• NH Ostrava • TŽ Třinec • Vítkovice Ostrava • OFZ Itebné, Slovensko • VSŽ Košice, Slovensko • Krivoj Rog, Ukrajina • Eisenhüttenstadt, Německo • Sisak, Jugoslávie • Kremikovce, Bulharsko • Pleven, Bulharsko • Želba Nižná Slaná, Slovensko • UNI Nicaro, Kuba •

Metallurgical works

• NH Ostrava • TŽ Třinec • Vítkovice Ostrava • OFZ Itebné, Slovakia • VSŽ Košice, Slovakia • Krivoj Rog, Ukraine • Eisenhüttenstadt, Germany • Sisak, Yugoslavia • Kremikovce, Bulgaria • Pleven, Bulgaria • Želba Nižná Slaná, Slovakia • UNI Nicaro, Cuba •

Stavebnictví

• Cementárna Čížkovice • Cementárna Prachovice • Cementárna Lochkov • Cementárna Hranice • Cementárna Mokrý • Liapor Vintířov • Vápenka Loděnice • Cementárna Turňa, Slovensko • Cementárna Ladce, Slovensko • CEMMAC Hornie Srnie, Slovensko • Kalcit Gombasek, Slovensko • Cementos Bio Bio, Chile • Cementárna Estahban, Irán • Magnezitka Satka, Rusko • Keramzitka Moskva, Rusko •

Building industry

• Cement works Čížkovice • Cement works Prachovice • Cement works Lochkov • Cement works Hranice • Cement works Mokrý • Liapor Vintířov • Lime works Loděnice • Cement works Turňa, Slovakia • Cement works Ladce, Slovakia • CEMMAC Hornie Srnie, Slovakia • Kalcit Gombasek, Slovakia • Cementos Bio Bio, Chile • Cement works Estahban, Iran • Magnesite works Satka, Russia • Keramzite works Moscow, Russia •

Klimatizace

• Westvaco Svitavy • Jaderná elektrárna Dukovany • Česká televize Praha • Jaderná elektrárna Temelín • Okresní archiv Český Krumlov • Česká národní banka Plzeň • Masokombinát Příbram • Hotel Samson České Budějovice • České aerolinie Praha • Česká spořitelna Praha • Motorest Vlašim • Supermarket Plus Karlovy Vary • Sametex Kraslice • Supermarket Delvita Praha • Nemocnice Písek • Sklárna

Air-Conditioning

• Westvaco Svitavy • Nuclear power plant Dukovany • Czech TV Prague • Nuclear power plant Temelín • Okresní archiv Český Krumlov • Czech National Bank Plzeň • Masokombinát Příbram • Hotel Samson České Budějovice • Czech Airlines Prague • Česká spořitelna Prague • Motorest Vlašim • Supermarket Plus Karlovy Vary • Sametex Kraslice • Supermarket Delvita Prague • Hospital Písek • Glass work

Oloví • Sklárna Kryry • Glaverbel Teplice • Nemocnice Trutnov
 • Albert Louny • JIP papírny Větrní • SILON Planá nad Lužnicí
 • VW Bratislava, Slovensko • Bonny Island, Nigerie • Jaderná
 elektrárna Mochovce, Slovensko • TLT, Německo • Keller,
 Německo •

Dodávky pro odsíření

• Počerady • Prunéřov • Litvínov • Trmice • Škoda ELU III Plzeň
 • Nováky, Slovensko •

Ostatní

• Metro Praha • AssiDomän Sepap Štětí • Strahovský tunel
 Praha • Velosteel Loučná nad Desnou • Precheza Přerov •
 Silniční tunel Brno • Lom Zbraslav • Kronospan Jihlava •
 BRAVE Kaplice • CENERGETIKA Ústí nad Labem • Kamaz,
 Rusko • Metro Varšava, Polsko • Fosfority Karatau, Kazachstán
 • Metro Moskva, Rusko • Hliníkárna Jajarm, Irán •
 Agropolychim Devnja, Bulharsko • Metro Kyjev, Ukrajina •
 Siderugica Hunedoara, Rumunsko • OAO Pavlodar,
 Kazachstán • Pirdop, Bulharsko • Solvay Sodi, Bulharsko •
 Khulna, Bangladeš • Metro St. Petěrburk, Rusko •

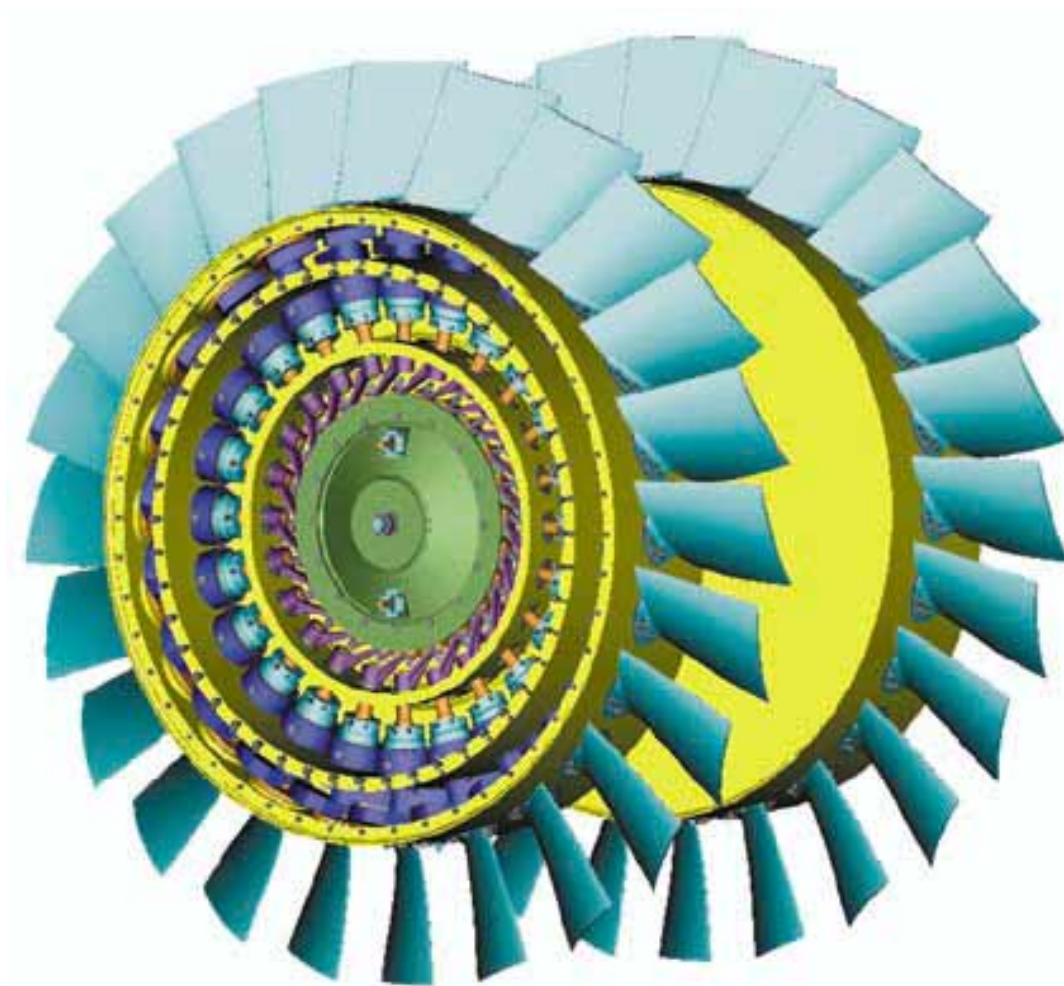
Oloví • Glass work Kryry • Glaverbel Teplice • Hospital Trutnov
 • Albert Louny • JIP papírny Větrní • SILON Planá nad Lužnicí
 • VW Bratislava, Slovakia • Bonny Island, Nigerie • Nuclear
 power plant Mochovce, Slovakia • TLT, Germany • Keller,
 Germany •

Deliveries for desulphurization

• Počerady • Prunéřov • Litvínov • Trmice • Škoda ELU III Plzeň
 • Nováky, Slovakia •

Others

• Metro Prague • AssiDomän Sepap Štětí • Strahov tunnel
 Prague • Velosteel Loučná nad Desnou • Precheza Přerov •
 Road tunnel Brno • Quarry Zbraslav • Kronospan Jihlava •
 BRAVE Kaplice • CENERGETIKA Ústí nad Labem • Kamaz,
 Russia • Metro Warsaw, Poland • Fosfority Karatau,
 Kazakhstan • Metro Moscow, Russia • Aluminium works
 Jajarm, Iran • Agropolychim Devnja, Bulgaria • Metro Kiev,
 Ukraine • Siderugica Hunedoara, Romania • OAO Pavlodar,
 Kazakhstan • Pirdop, Bulgaria • Solvay Sodi, Bulgaria •
 Khulna, Bangladesh • Metro St. Petersburg, Russia •





ZVVZ a.s.

Dodavatel zařízení pro ekologii
Supplier of Environmental Equipment

ZVVZ a.s.

Sažinova 888, 399 25 Milevsko
Czech Republic

phone: +420/368/55 11 11

fax: +420/368/52 11 63

e-mail: zvvz@zvvz.cz

<http://www.zvvz.cz>

Obchodní zastoupení:
Commercial Representation:

Slovakian Republic - Levice
ZVVZ a.s. - organizational part
Pri Podlužianke 9

934 01 Levice

phone: +421/813/63/15/610

fax: +421/813/63/15/609