



# CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

**ZVVZ MACHINERY, a.s.**  
**Sažinova 888**  
**399 01 Milevsko**  
**IČO: 28127625**

**Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s.**  
**dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**

potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky  
procesu svařování podle certifikačního schématu:  
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu/procesu:

**Návrh a výroba ocelových konstrukcí v souladu s požadavky EN 1090-1, 2 a 3 do třídy provedení EXC3, ve vazbě na požadavky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) CPR 305/2011. Dále tlakových zařízení dle EN 13445, potrubních systémů dle EN 13480, hliníkových cisteren a tlakových nádob dle AD 2000 Mbl. ve vazbě na požadavky PED 2014/68/EC. Dále komponent a dílů železničních kolejových vozidel v klasifikační úrovni CL1 dle DIN/ČSN EN 15085-2.**

<b>Metody svařování:</b>	111 (E), 141 (TIG/WIG) ruční, 135 (MAG) ruční + mech., 131 (MIG) ruční + mech. dle EN ISO 4063
<b>Základní materiály:</b>	Mat. skupina 1.1, 1.2, 1.3, 2.2, 3.1, 3.2, 5.1, 5.2, 6.2, 8.1, 8.2, 21, 22.3, 22.4, 23.1 dle ISO/TR 15608 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
<b>Dozor svařování:</b>	Zbyněk Peterka, IWT, nar. 2. 1. 1975, „S“, 6.2.3 */
<b>Zástupce:</b>	Tomáš Slivka, nar. 2. 9. 1971, „B“, 6.2.3 */
<b>Zkušební číslo:</b>	5416003/08
<b>Datum udělení certifikace:</b>	06.04.2023
<b>Platnost do:</b>	24.03.2025
<b>Registrační číslo:</b>	3170/004/22/R1

Praha, dne 06.04.2023



  
Libor Laňka  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

\*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019  
Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů.  
Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, CZ – 190 00 Praha 9  
Telefon (00420) 296 587 201-9, Telefax (00420) 296 587 240, E-mail tuev-nord@tuev-nord.cz

# Certifikát č.: 3170/004/22/R1

**Další zástupci:** Marcel Brůx, nar. 25.02.1980, vedoucí kontroly

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Používané produktové normy: EN 1090-2, 3, EN 13445, EN 13480, AD 2000 Mbl, EN 15085

Svařovací procesy (dle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)
135	1.1, 1.2, 1.4, 2.2, 3.1, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2
131	8.2, 21, 22.4, 23.1
111	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 8.1, 8.2
136	8.1
141	1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2, 21, 22.4, 23.1

## Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

### Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

### Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Českomoravská 2420/15, CZ – 190 00 Praha 9

Telefon (00420) 296 587 201-9, Telefax (00420) 296 587 240, E-mail tuev-nord@tuev-nord.cz