



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-314/C01 (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

ZVVZ ENGINEERING, a.s.

Sídlo: Sažinova 1339, 399 01 Milevsko

IČ: 256 96 882

Provozovna: Sažinova 1339, 399 01 Milevsko

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba a montáž svařovaných ocelových konstrukcí,
konstrukčních dílů a potrubí.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-23-314/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-23-314/C01 ze dne 26.04.2023.

Subjekt certifikován od 26.04.2023

Platnost certifikátu do 26.04.2028

V Praze, dne 29.04.2024




Ing. Jiří Procházka

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-23-314/C01 (revize č. 1)

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Ocelové konstrukce, filtry, potrubí, ventilátory, kouřovody, síla

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 1090-2, ČSN EN 13480

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 7.1, 8.1, 31

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 111, 135, 141, 912

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.1, 1.2	FW: $\geq 3,0$; BW: 2,1 – 40,0	Re max. 355 MPa
111	1.1, 1.2	FW: 2,9 - 20,0; D $\geq 25,0$	Re max. 355 MPa
111	8.1	FW: 2,1 – 12,0; BW: 3,0 – 12,0	-
111	7.1	FW: 3,0 – 16,0; BW: 3,0 – 16,0	-
111	1.2 + 7.1	FW: 3,0 – 16,0; BW: 3,0 ÷ 16,0	-
135	1.1, 1.2	FW: 1,4 – 24,0; BW: 2,1 – 40	Re max. 355 MPa
135	1.1, 1.2	FW: 2,0 – 20,0; D $\geq 25,0$	Re max. 355 MPa
135	8.1	FW: 2,1 – 6,0; BW: 2,1 – 3,9	-
135	8.1	FW: 1,75 – 12,6; D $\geq 25,0$ BW: 1,75 – 12,6; D $\geq 25,0$	-
141	1.1, 1.2	FW: 2,0 – 5,8; D $\geq 25,0$ BW: 2,0 – 5,8; D $\geq 25,0$	Re max. 355 MPa
912	31	FW: 2,0 – 5,8; D $\geq 25,0$	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Specifická (S)	Karel Beran, 15.02.1978	IWT/CZ 08038

Subjekt certifikován od 26.04.2023
Platnost certifikátu do 26.04.2028
V Praze, dne 29.04.2024



Ing. Jiří Procházka

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu