



CNC vystřihovací lis BOSCHERT ECCOLINE ROTATION

- | Max. formát 1500 x 3000 mm
- | Max. síla 6 mm při kvalitě materiálu St 37
- | Stroj slouží k vysekávání dílců pomocí razníků
- | Na tomto stroji je vhodné vysekávat dílce s více otvory



Laserový řezací stroj L 6030S - (2 stroje) VÝROBCE - TRUMPF SRN

- | Max. formát 2000 x 6000 mm
- | Max. síla 20 mm při kvalitě materiálu St 37
- | Max. síla 12 mm (15 mm) při kvalitě materiálu 1.4301
- | Max. síla 8 mm slitiny hliníku AlMg3
- | Stroj slouží k pálení přesných dílů
- | Nejmenší pálený otvor je 1krát síla plechu



CNC pálící stroj Proxima VÝROBCE - VANAD

- | Max. formát 4000 x 12000 mm
- | Max. síla 200 mm při kvalitě materiálu St 37
- | Stroj slouží k pálení plechů větší síly plamenem



CNC pálící stroj Proxima - plazma

- | Max. formát 3000 x 8000 mm
- | Min. formát 250 x 250 mm
- | Max. síla 50 mm při kvalitě materiálu St 37, 1.4301, slitiny hliníku AlMg3
- | Stroj slouží k pálení dílů plazmou



Hoblovka na hrany plechu HHP 10

- | min. šířka upínaného dílu 200 mm
- | min. délka upínaného dílu 700 mm
- | max. délka hoblovaného dílu 9400 mm
- | max. tloušťka plechu 50 mm
- | max. průřez třísky 50 mm²
- | max. úhel natočení nožové hlavy 35°
- | počet nožů 2
- | max. hmotnost hoblovaného dílu 3000 kg



Zakružovačky Roundo R-5-S, Swissstool, Pels, XZL 150/120

- | TPL - min.25 x 4 mm od ø 200 mm, max.120 x 25 mm od ø 1250 mm
- | TL - min. 20 x 20 x 3 od ø 250 mm (s vnější přírubou)
max.120 x 120 x 12 mm od ø 1250 mm
- | min. 20 x 20 x 3 od ø 400 mm (s vnitřní přírubou)
max.100 x 100 x 12 mm od ø 1500 mm
- | TI - max. IPE 200 mm od ø 2000 mm - nastojato
- | TU - max. U 200 mm od ø 2000 mm - nastojato
- | Trubky - rolný ø 48, ø 57, ø 60, ø 76, ø 89, ø 108, ø 114, ø 133



Děrovačky na příruby

- | Šířka děrovaného materiálu 25 - 60 mm
- | Max. síla děrovaného materiálu 10 mm St 37
- | Kruhové příruby od ø 225 mm do ø 1400 mm - 2 - 32 otvorů
- vždy musí být sudý počet otvorů
- | Čtyřhranné příruby - v tyčích od dl. 125 mm do 2000 mm
- | Průměry razníků - 7,8,10,12,14,15,18,19



Lis ohraňovací CNC GASPARINI - typ PSG 300/4000

- | Max. šíře děleného nástroje - 4100 mm
- | Řízené osy Y1, Y2, X1, X2, R, Z1, Z2.
- | Lisovací síla regulační do 300 t
- | Dva přední stoly s řízenou přízved. silou - 2 x 100 kg
- | Průchod mezi stojany - 3600 mm, vyložení - 450 mm
- | Max. zdvih - 350 mm.
- | Matrice rozvěření 8 - 160 mm, zatížitelnost 40 - 100 t/m
- | Razníky R1 - R20, zatížitelnost 60 - 100 t/m



Lis ohraňovací CNC TruBend 5320

- | Max. šíře děleného nástroje - 4420 mm
- | Řízené osy Y1, Y2, X1, X2, R, Z1, Z2.
- | Lisovací síla regulační do 320 t
- | Dva přední stoly s řízenou přízved. silou - 2 x 250 kg
- | Průchod mezi stojany - 3680 mm, vyložení - 420 mm
- | Max. zdvih - 445 mm.
- | Matrice rozevření 8 - 90 mm, zatížitelnost 40-150 t/m| Razníky R1 - R10, zatížitelnost 60 - 250 t/m



Tryskací zařízení hutního materiálu SCHLICK

- | Max. šířka dílce - 2100 mm
- | Min. tloušťka plechu - 3 mm (s roztečí válečků 400 mm)
- | Max. tloušťka plechu - 50 mm
- | Min. transportní délka plechu - 1200 mm (při rozteči válečků 400 mm), 2000 mm (při rozteči válečků 800 mm)
- | Max. velikost profilu - IPB 1000
- | Max. výška dílce - 500 mm



Vozová pec CAN 20. 20. 10/11

- | Vnitřní rozměry - pracovní prostor
 - (1) šířka 2000 mm
 - (2) délka 2000 mm
 - (3) výška 1000 mm
- | Jmenovitá teplota 1100°C
- | Teplotní tolerance v pracovním prostoru
 - (1) při 1000 °C ± 5°C
 - (2) při 600 °C ± 15°C
- | Rychlosť náběhu na teplotu a chlazení
 - (1) náběhu na teplotu 150°C / hod.
 - (2) chlazení (do 300 °C) max 150°C / hod.
- | Nosnost vozu 4000 kg

Dále přípravna matriálu disponuje:

- | Nůžky GASPARINI
- | Vozová pec R.D.O. 10. 25. 10/11
- | Lisy - hydraulické, výstředníkové
- | Pily